

Since 1985
www.bestcarbon.com

BEST CARBON



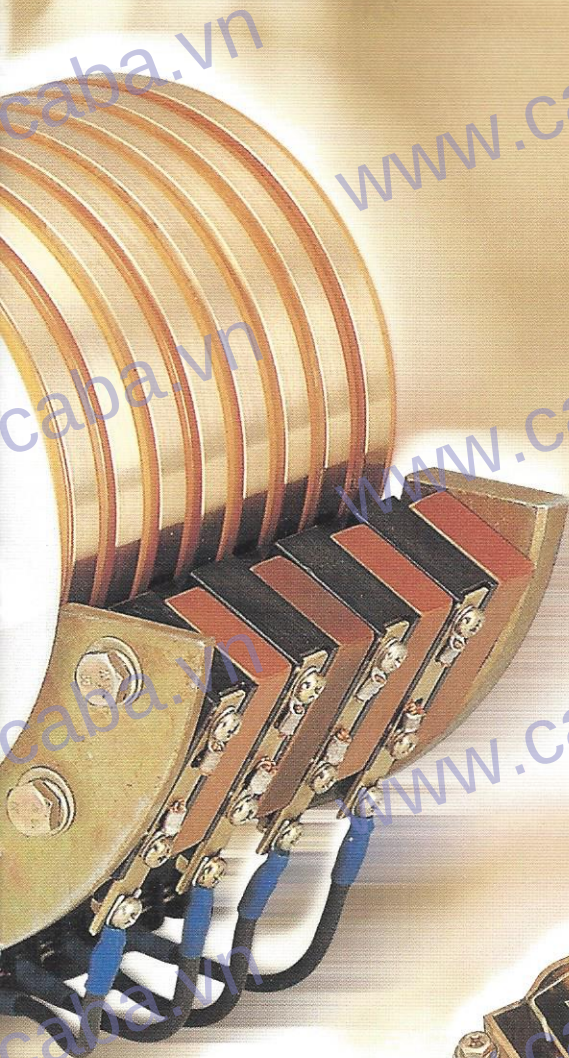
BEST (주)베스트카-본
BEST CARBON CO., LTD.

인사말

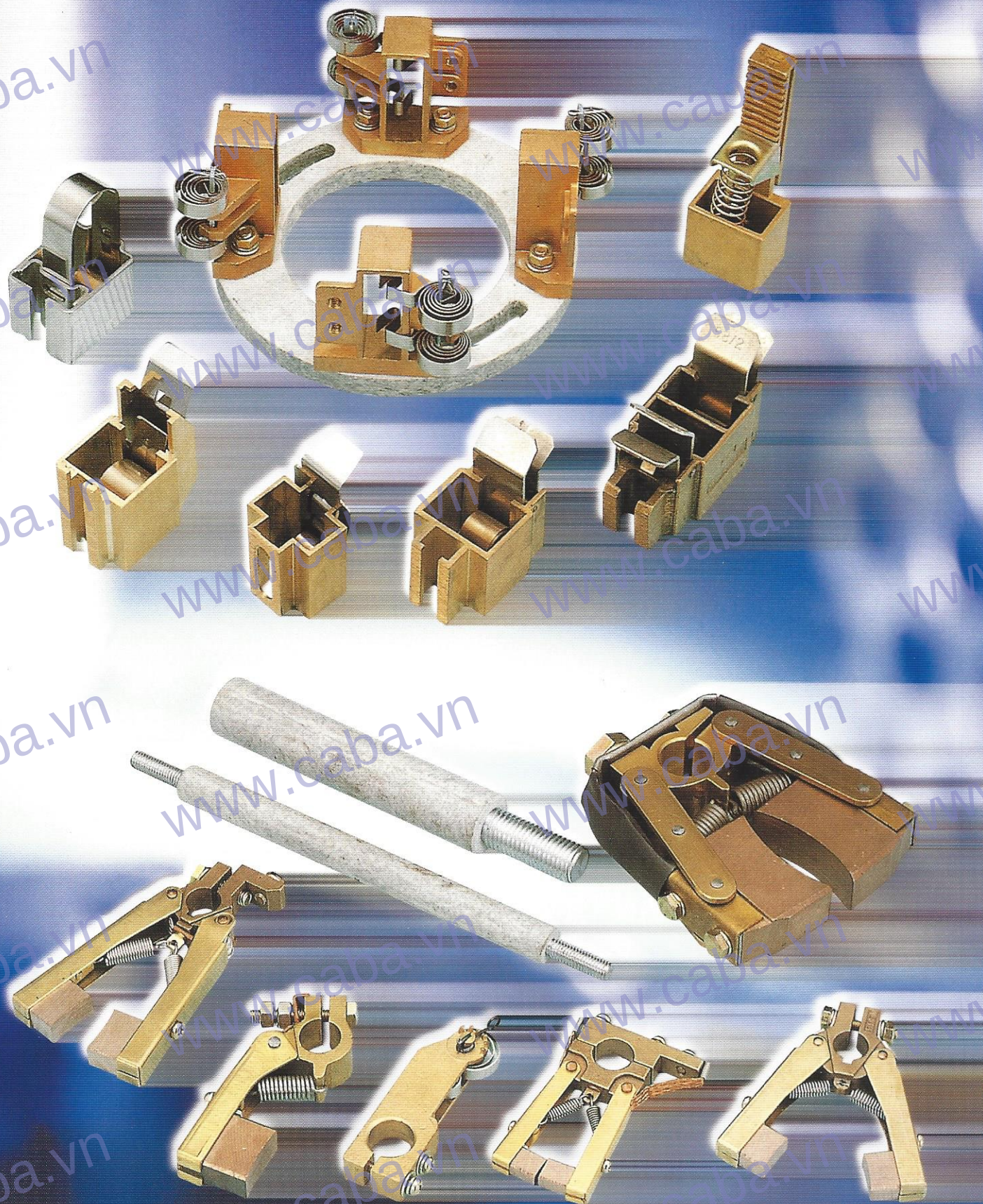
GREETINGS

1985년 회사 설립 이래 고객여러분들의 따뜻한 사랑과 협력으로 꾸준히 성장 발전하여 온 저희 (주)베스트카본은 오늘에 이르기까지 끊임없는 연구개발을 통하여 제품에 대한 기술력의 축적과 완성도로 인한 우수한 제품 생산으로 소비자 여러분들의 깊은 신뢰를 쌓아오고 있습니다. 이에 자만하지 않고 저희 (주)베스트카본은 날로 치열해져 가는 국내외 경쟁시장에서 뒤지지 않고 업계의 리더로 성장하기 위하여 배전의 노력을 경주하고 있습니다. 이를 위해 지속적인 경쟁력 강화를 통한 양적인 성장뿐만 아니라 질적인 향상에도 주력하여 "BEST QUALITY" (최고의 품질) "BEST A/S" (최상의 A/S) "BEST SATISFACTION" (최고의 고객만족)의 경영정신으로 최선을 다하고 있습니다. 항상 오늘보다 내일을 생각하는 저희 (주)베스트카본은 이제 고객 여러분의 보내주신 성원과 격려를 도약의 발판으로 업계 최고의 가치를 창출해 내는 기업, 나아가 세계속의 BEST CARBON으로 성장해 나갈것을 약속드리면서 앞으로도 깊은 관심 있으시길 부탁드립니다. 감사합니다.

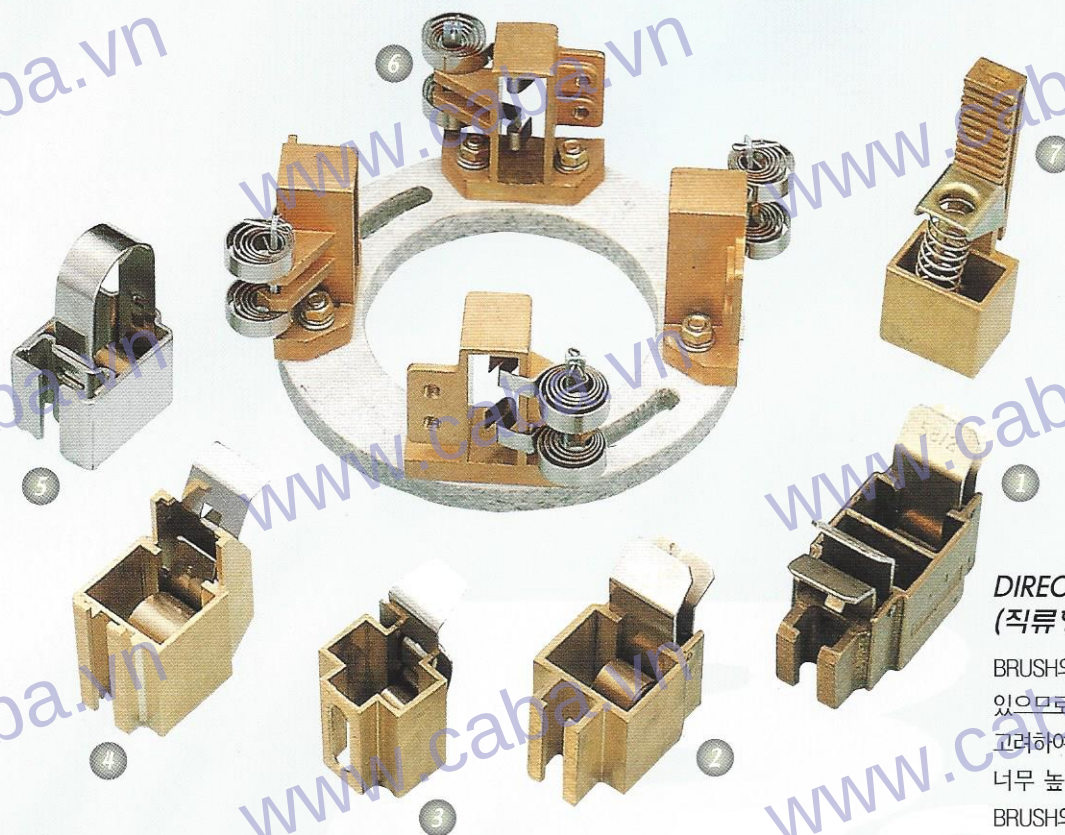
- (주)베스트카본 임직원일동 -



BRUSH HOLDER



DIRECT CURRENT BRUSH HOLDER



DIRECT CURRENT BRUSH HOLDER (직류형 부러쉬홀더)

BRUSH의 압력은 BRUSH 마모에 밀접한 관계가 있으므로 회전자 주속, 회전자 진동, 온도 등을 고려하여 설정하여야 됩니다. BRUSH의 압력이 너무 높거나 또는 너무 낮거나 어느 것이나 BRUSH의 마모를 가속시키고 기기의 수명을 단축하여 그 기능을 저하시킵니다.

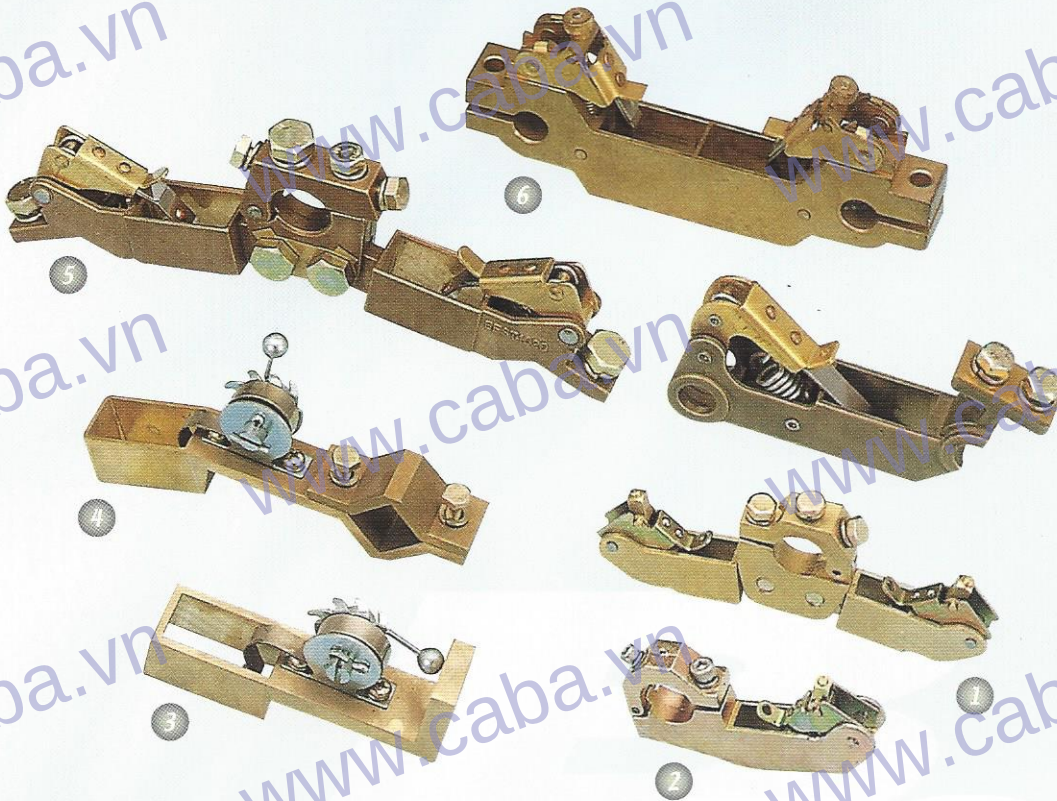


(직류형 부리쉬홀더)



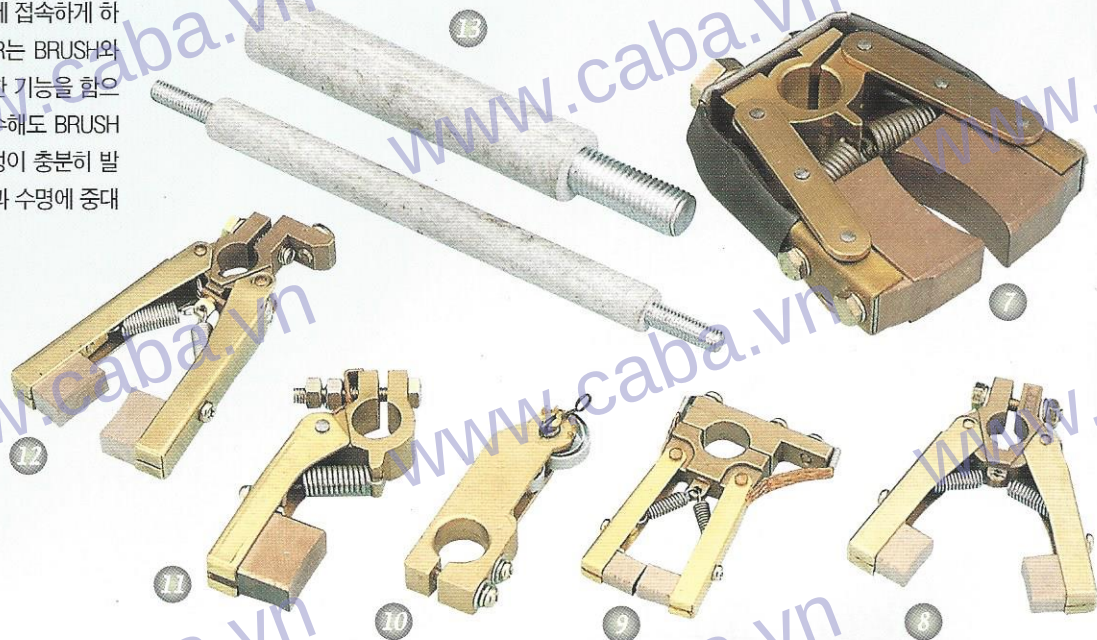
- | | | |
|---------------------------------|--|--|
| 1 BST12532W, BST1632W, BST2032W | 2 BST1632, BST12532, BST2032, BST2532 | 3 BST12532R, BST1632R, BST2032R |
| 4 BST2032S, BST2532S | 5 BST2132D, BST2532D | 6 BOA12532W, BOA1625W |
| 7 BST2032L, BST2532L | 8 BWA1032, BWA12532, BWA1632, BWA2032 | 9 BWC1032, BWC12532, BWC1632, BWC2032 |
| 10 BSA1632P, BSA2032P, BSA2532P | 11 BSA12520, BSA12525, BSA12532, BSA1632, BSA2032, BSA2532 | 12 BSB1016, BSB1632 |
| 13 BSK2032, BSK2532 | 14 BSD1032, BSD12532, BSD1632, BSD2032 | 15 BWB1032, BWB12532, BWB1632, BWB2032 |
| 16 BSE0816 | 17 BSE0810 | 18 BSE0608 |
| 19 BSE0612W, BSE0816W | 20 BSE0612, BSE0816 | 21 BSE1219W |
| 22 BSP2238 | 23 BWP12532W | 24 BSA4032S |
| 25 BSI3636W | | |

ALTERNATING CURRENT BRUSH HOLDER



ALTERNATING CURRENT BRUSH HOLDER (교류형 부러쉬홀더)

BRUSH HOLDER는 회전기로부터 진동을 방지하고 BRUSH를 안전 상태에서 회전기에 접촉하게 하는 역할을 합니다. BRUSH HOLDER는 BRUSH와 더불어 회전기에 있어서 아주 중요한 기능을 함으로써 BRUSH의 특성이 아무리 우수해도 BRUSH HOLDER가 불량인 경우에 그 우수성이 충분히 발휘하지 못할뿐 아니라 기기의 성능과 수명에 중대한 장애를 주게 됩니다.



(교류형 부러쉬홀더)



1 BHA2010, BHA3216, BHA4020,
BHA4025, BHA4032

4 BGA3216, BGA4020

7 BM4020, BM5020, BM6020

10 BG1608

13 SUPPORT Ø10, Ø13, Ø15, Ø20, Ø25

16 BHS1609W, BHS2010W, BHS3215W

19 BRS2510, BRS3010

2 BHS2010

5 BHC3216, BHC4020, BHC4025,
BHC4032

8 BV0804, BV0906, BV1106, BV1608,
BV1507, BV3216, BV2010, BV2510

11 BY0605, BY1608, BY2512

14 BMA3106, BMA3108

17 BT2510, BT3510, BT5010

3 BGB4020

6 BHM4020

9 BT0906, BT1608, BT1106, BT2510

12 BR2010A, BR2010B, BR2510

15 V1263, V1274, V1285, V1296, V1207

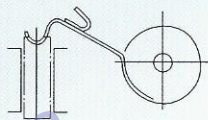
18 BVS2008, BVS2508, BVS3008

HOLDER SPRING (홀더스프링)

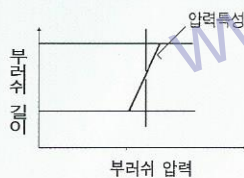


■ 부러쉬홀더의 구조에 따른 SPRING 압력변화

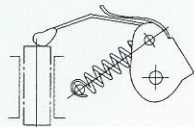
● Pressure system KC



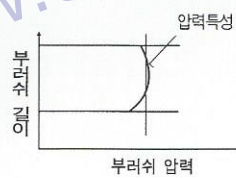
Spiral Spring



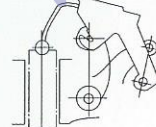
● Pressure system KE



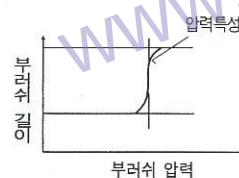
Helical tension Spring



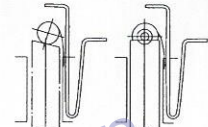
● Pressure system KIN



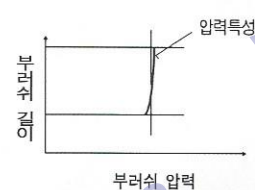
Helical tension Spring



● Pressure system KT



Tensator Spring



슬립링 SLIPRING

과 학이 발달되면서 각종산업에서, 보다 편리한 방법으로 많은 기계장치 및 공장설비를 개선하고 있습니다. 최근에는 회전하는 물체에 전기(전원)를 공급하여, 회전하는 물체에서 또다른 장치를 동작시켜서 일을 해야하는 경우가 빈번해지고 있습니다. 용도로선 각종 자동화공정 및 회전놀이장치, 굴삭기, 헬기, 탱크, 레이더, 원심분리기, 로봇트몸체, 조립라인, 포장기계장치, 다축측정장치, 항공설비, 압축기, 전선평장기, 가열로라, 토크머신, 모터측정기, 인쇄기, 크레인, 정수 설비 등등 어떠한 장치든지 회전하는 장치에 동시전원을 공급하고자 할 때는 꼭 필요한 장치입니다. 적용범위는 사용목적에 따라서 회전수, 필요용량, 사용접점, 설치장소의 환경조건등에 따라서 여러 종류에 이르고 있습니다.





슬립링 재질의 종류

M

동(Cu) 및 동(Cu) 관련 합금재질로 만들어진 슬립링으로, 전원 공급형으로 적합하다.

M/S

동(Cu)에 은(Ag)을 도금한 재질로 만들어진 슬립링으로, 신호전송 및 STRAIN GATE에 사용된다.

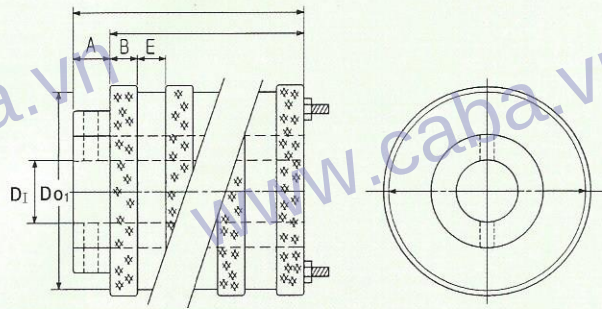
그러나, 저속 회전에 사용되어야만 수명을 보장받을 수 있다.

S

은(Ag)으로 만들어진 슬립링으로, 열전대 신호용 및 고속회전에 사용되는 STRAIN GATE로, 열악한 환경조건에 이상적이다.



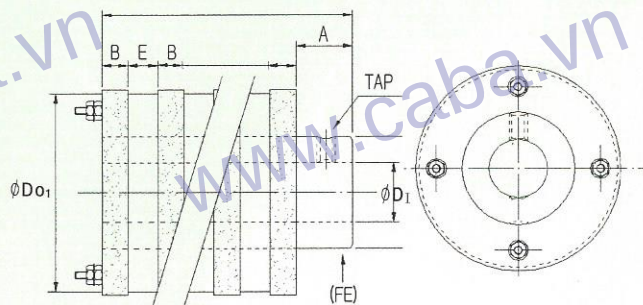
BSRA TYPE



항목	D ₁	Do ₁	A	B	E	m	허용전류	접점수
BSRA 6020A	20~30	60	20	4	12	6	25~50	2~4
BSRA 6020B	20~30	60	20	4	10	6	10~30	2~4
BSRA 10030A	30~40	100	35	5	10	8	10~50	2~4
BSRA 10030B	30~40	100	35	5	12	8	25~70	2~4



BSRT TYPE



MODEL NO	φ D ₁	φ Do ₁	A	B	E	허용전류	접점수
BSRT 55020A	20	55	15	5	9	10~20	2~4
BSRT 55020B	20	55	15	5	12	25~50	2~4
BSRT 55025A	25	55	15	5	9	10~20	2~4
BSRT 55025B	25	55	15	5	12	25~50	2~4
BSRT 55030A	30	55	15	5	9	10~20	2~4
BSRT 55030B	30	55	15	5	12	25~50	2~4
BSRT 9040A	40	90	15	10	12	25~50	2~6
BSRT 9040B	40	90	15	10	15	50~75	2~6
BSRT 9050A	50	90	20	10	12	25~50	2~6
BSRT 9050B	50	90	20	10	15	50~75	2~6

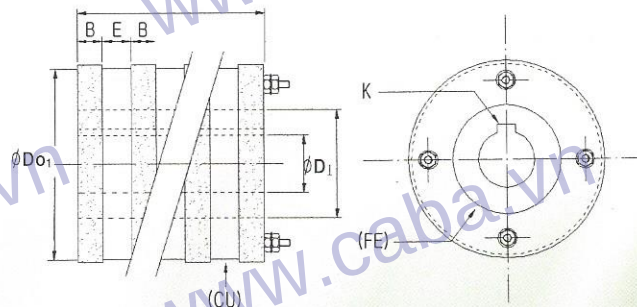
부러쉬에 따른 구분

부러쉬의 선택은 슬립링이 사용될 회전수 및 속도에 따라 결정된다.

- A. 실버 그래파이트 부러쉬는 원주의 속도에 따라서, 4가지의 다른 소재로 구분된다.
물론 허용전류도 소재의 구성에 따라 변한다.
- B. 브론즈 그래파이트 부러쉬는 초고전류용으로 사용된다.
- C. 실버 부러쉬는 거의 노이즈가 발생하지 않고, 원주 속도가 낮은 곳에 적용된다.
그러나 수명은 짧아도 우수한 전송능력이 필요한 경우는 사용할 수 있다.
- D. Gold wire부러쉬는 전체 크기가 작아서 협소한 면적에서도 용이하다는 점이 장점이다.
그러나 사용속도가 낮은 것이 단점으로 지적된다.



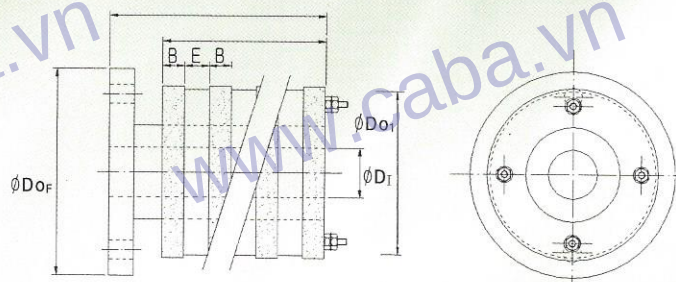
BSRK TYPE



MODEL NO	ϕD_i	ϕD_o	K	B	E	허용전류	접점수	비고
BSRK 9040A	40	90	4×8	10	12	25~50	2-4	
BSRK 9040B	40	90	4×8	10	15	50×80	2-6	
BSRK 10050A	50	100	5×10	10	12	25×50	2-6	
BSRK 10050B	50	100	5×10	10	15	50~80	2-6	
BSRK 10050C	50	100	5×10	10	20	80~150	3-6	
BSRK 12060A	60	120	5×10	12	15	50~120	3-6	
BSRK 12060B	60	120	5×10	12	20	100~200	3-6	
BSRK 12060C	60	120	5×10	12	25	150~300	3-6	
BSRK 13060A	60	130	5×10	12	20	100~200	3-6	
BSRK 13060B	60	130	5×10	12	25	150~300	3-6	



BSRC TYPE



MODEL NO	ϕD_i	ϕD_o	K	B	ϕD_o	허용전류	접점수	비고
BSRC 9040A	40	90	10	12	100	25~50	3-10	
BSRC 9040B	40	90	10	15	100	50~80	3-10	
BSRC 9040C	40	90	12	20	100	80~150	3-8	
BSRC 9045A	45	90	10	12	120	25~50	3-10	
BSRC 9045B	45	90	10	15	120	50~80	3-10	
BSRC 9045C	45	90	12	20	120	100~150	3-8	
BSRC 10050A	50	100	10	12	120	25~50	3-10	
BSRC 10050B	50	100	10	15	120	50~80	3-10	
BSRC 11050A	50	110	12	20	120	100~150	3-10	
BSRC 11050B	50	110	12	25	120	100~150	3-10	



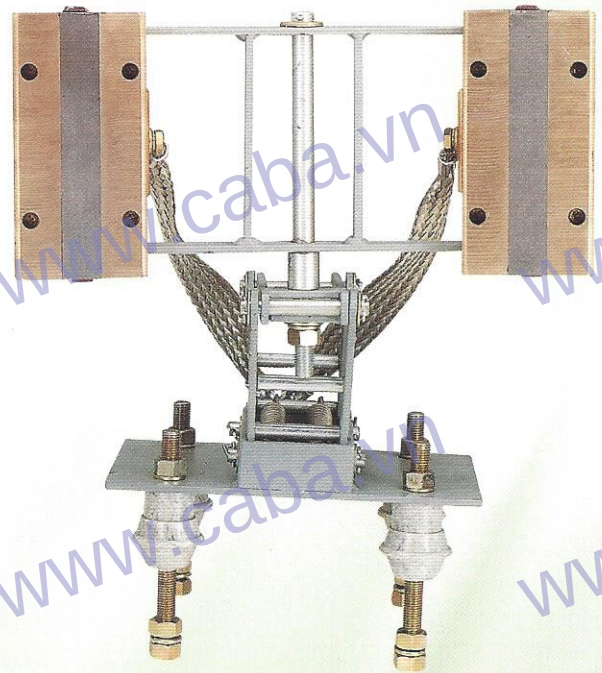
- 1 BH150
- 4 BH800
- 7 BH17
- 10 BB2007SET

- 2 BB1450, 2007
- 5 BB0808
- 8 BH150W
- 11 BH10

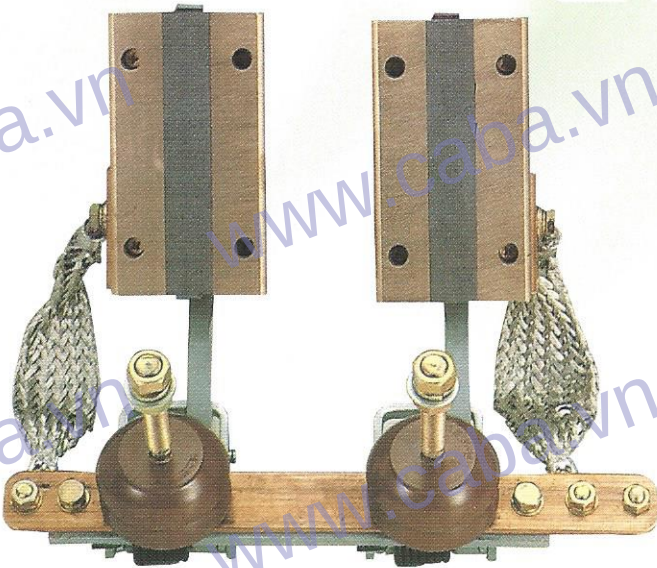
- 3 BB0505, 0807
- 6 BH5000
- 9 BH150S
- 12 BB2007SET



● BPA-S300C ● BPA-S1200C
● BPA-S600C ● BPA-S1500C
● BPA-S1000C



● BPA-L600C ● BPA-L1000C ● BPA-L1200C



● BPB-L600C ● BPB-L1200C
● BPB-L1000C ● BPB-L1500C



● BPA-S300R ● BPA-S600R ● BPA-S1000R

BRUSH FOR ELECTRICAL M/C

(전기기기용 브러쉬)

전 기기기용 카본 브러쉬는 직, 교류 등 각종 회전기기에서 가장 중요한 부품이기 때문에 기계의 심장부라 할 수 있고 기계의 운전성능을 크게 좌우한다고 볼 수 있습니다.

최근 회전기기의 발전에 따라 전기 또는 기계적인 손실을 줄이기 위한 연구와 노력끝에 새로운 형태와 성능의 기계가 생산되고 있습니다. 이에 따라 카본 브러쉬의 재질, 치수, 형상 등이 다양해졌으며 보다 높은 안전성과 경제성을 추구할 수 있는 양질의 제품이 요구되고 있습니다.

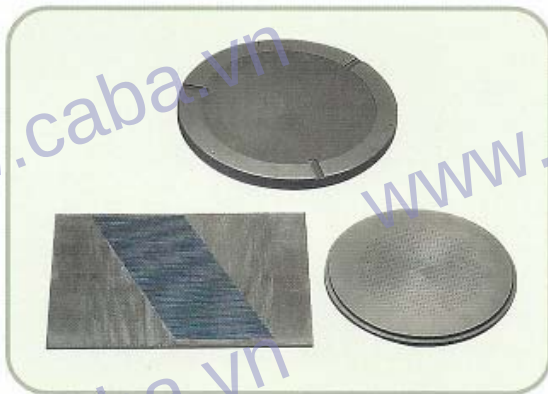
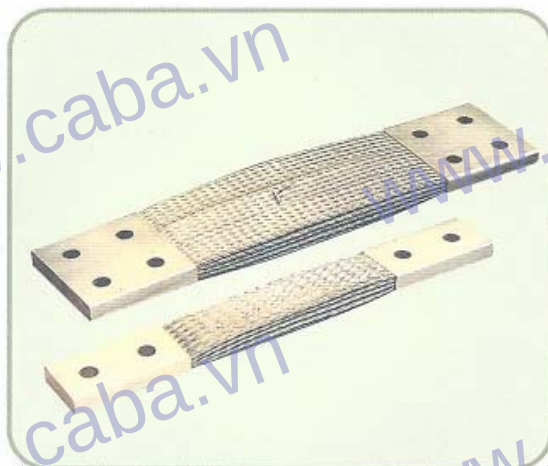
재질의 잘못 선택으로 인하여 정류자나 슬립링의 훼손과 브러쉬 홀더가 망가짐으로 모터가 사용할 수 없게되어 전원공급에 치명적인 손실이 큰 만큼 재질의 선택과 가공, 치수, 연결부위 등 접촉성에 주의하여야 합니다.

폐사는 세계각지의 카본 전문회사와 기술정보를 교환하며 국내에서 필수적으로 구입되어야 할 양질의 재질을 다량 보유하고 있으며 안전성이 가장 높은 카본을 제작공급하고 있습니다.

용도

- ▶ 모든 직류모터의 발전기용 브러쉬
- ▶ 교류용 정류자와 슬립링용 카본브러쉬
- ▶ 산업용 카본접점
- ▶ 지게차와 소형차의 카본브러쉬
- ▶ 가전제품(진공청소기, 믹서기, 주스기, 세탁기, 장난감)
- ▶ 전동공구: 전기드릴, 전기대패 등





주요생산물목

▶카본부러쉬(Carbon Brush) ▶펜타그래프(Pantograph) ▶카본팩킹(Carbon packing) ▶부러쉬 홀더(Brush Holder) ▶전기 접촉(Electric Contacts) ▶슬립링(Slip ring) ▶메카니칼 씸(Mechanical Seal)

Slip Ring, Brush Holder 전문업체

BEST (주)베스트카-본

CABA COMPANY

N16, K9 Army Force Residence Bach Dang Ward, Hai Ba Trung Dist., Hanoi, Vietnam

Tel/Fax: + 84 43 7562174 Cell phone: +84 912265564

E-mail: cabacarbon@gmail.com